



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.
„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”
Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



APROBAT
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Florin MÂRZA

CAIET DE SARCINI nr. 46S/2020
pentru furnizarea de produse

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de piese de schimb pentru **electropompe tip 12 KSV 9x4x2** aferente Secției Turbine defalcate în Anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării lor la reparațiile planificate de tip **LN3** din anul **2020** la **Turbina cu abur nr.3**.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **45 zile** calendaristice de la data perfectării contractului/transmiterea comenzii.

2. Electrocentrale București nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite în anul 2020 la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul ELCEN și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt prezentate în Anexa nr. 1.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în Anexa nr. 1.
- 2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al

3) Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, coduri de producator, orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite.

4) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de management al calitatii echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1) Documentatia de executie este asigurata de furnizor.

2) Piese de schimb executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu SR EN ISO 9001/2015.

3) Furnizorul va supune spre avizarea beneficiarului planul calitatii la semnarea contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va incunostiinta beneficiarul asupra eventualelor neconformitati aparute in timpul fabricatiei.

4) Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

5) Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

6) Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

7) Sa execute fara plata piesele de schimb efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

8) Furnizorul va asigura la cererea beneficiarului accesul pe fluxul de fabricatie al produselor contractate si la probele efectuate in vederea livrarii, conform prevederilor documentatiei.

Cap.VII Receptia

1) Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletine de incercari care insotesc produsele catre beneficiar.

2) Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul si mentionate la cap. VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1) Livrarea produselor se face franco depozit la sediul beneficiarului CTE Bucuresti SUD, Str. Releului nr. 2-4, sector 3, Bucuresti, in intervalul orar 7⁰⁰ – 15⁰⁰ in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

3) Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4) Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

- 5) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
- 6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.
- 7) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:
- dispoziție de livrare - aviz de expediție;
 - declarație de conformitate de la producător;
 - certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;
 - documentație tehnică.
- 8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la caraus.

Cap. IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la punerea în funcțiune, 18 luni de la livrare.
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele executate sunt în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

- 1) Anexa nr. 1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Sef Serviciul Coordonare Mentenanță, Activități Conexe

Cristian DUMITRU



Responsabil derulare SCM-AC

Ruxandra Belu



LISTA DE CANTITĂȚI DE PRODUSE

Nr. Crt.	Denumire echipament, piesa de schimb	UM	Cant.	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5
	Piese schimb electropompe 12 KSV 9x4x2			
1	Lagar de cauciuc, conform desen nr. 807.01.33.00	buc	4	45 zile
2	Bucsa de lucru, conform desen nr. 807.01.50.05	buc	4	45 zile

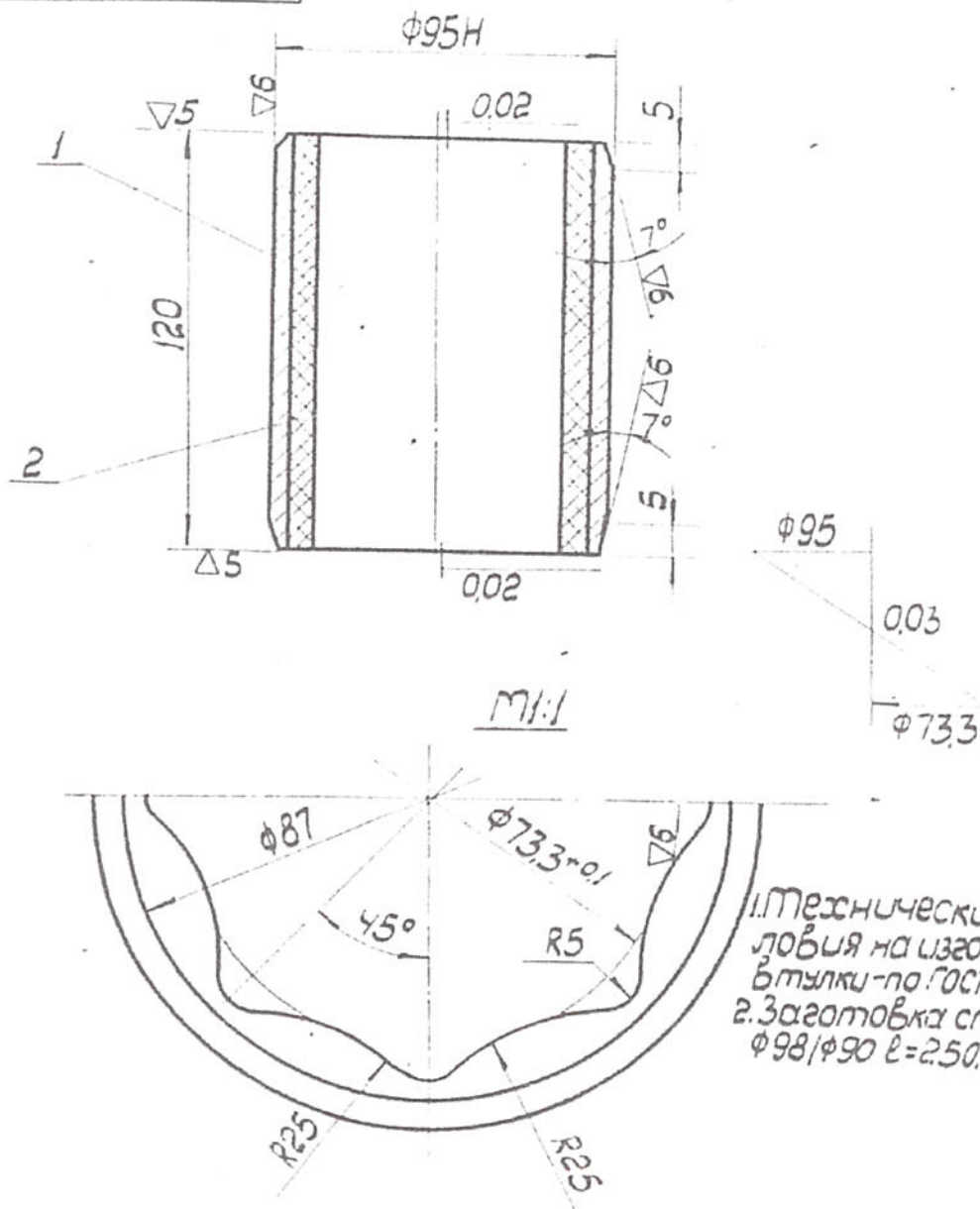
Prezenta lista contine un numar de 2 pozitii si 1 pagină.

SEF BIROU BMIU
Iulian Vraciu

SEF SECȚIA TURBINE
Răzvan Lungescu

RESPONSABIL BMIU
Iuliana Niculescu

807.01.33.00



1. Технические условия на изготовление
Втулки по ГОСТ 199-54.
2. Заготовка стакана
φ98/φ90 l=250.

Колес

2.			Втулка резиновая	1	резина	0,38	0,38	
1.		33-01	Стакан	1	латунь	1,35	1,35	
ИИ	Индекс	Маркир	Наименование	кол	Матер	Един.	Общ	Примеч.
П/П	Обозначение					Чистый	Вед	
						Индекс	Маркиров	
						807.01.33.00		
						Литера	Вескг	Тасшт
							1,73	1:2

Втулка

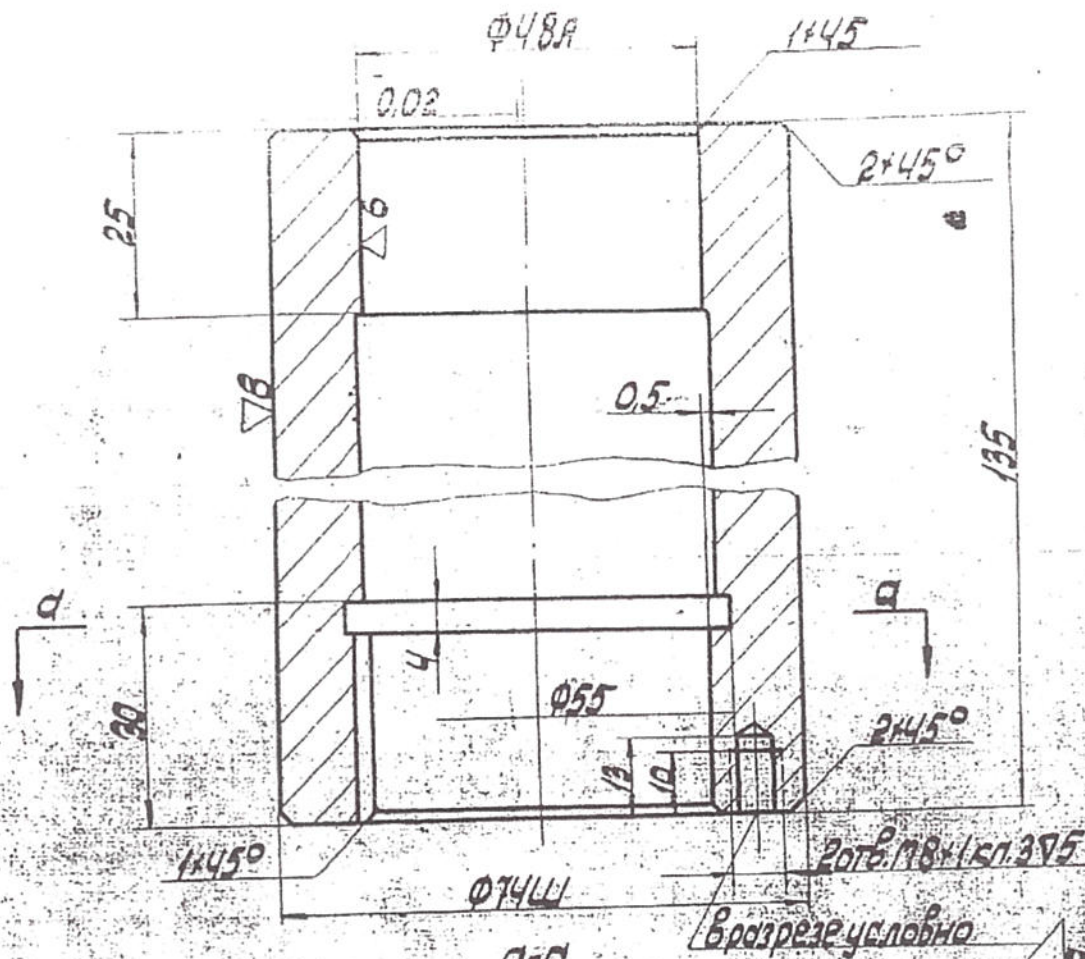
Решра

1.9 KSV 9x4x2

Подп. и дата В: чм инв инв. лдс. Подп. и дата

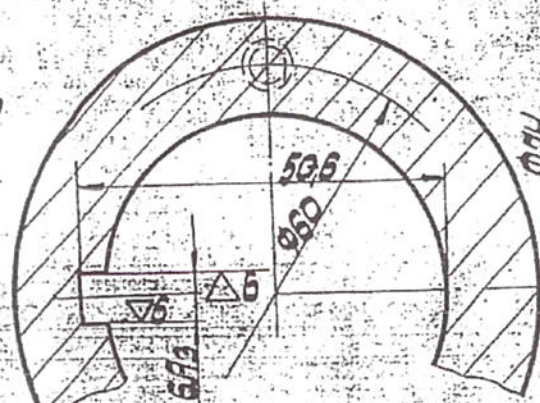
807-01-50-05

стальное



1. Термобработка
на HB = 270-300
поверхность 74
термобработка
ТВЧ на HRC 35-40

2. Свободные размеры выполнять с допусками по
1 классу точности ОСТ 1010.



изм.	кол.	поп.	дет.

Втулка

индекс		маркировка	
807-01		50-05	
литера		вес	посыл
		26	1:1